

## 7. Технической обслуживание

7.1 Штатив для вливаний не требует специального технического обслуживания. Рекомендуется периодически, 1 раз в 6 месяцев, производить проверку затяжки болтовых соединений и в случае их ослабления, производить их подтяжку, замену, при необходимости, годными деталями изношенных.

7.2 Санитарную обработку штатива проводить по МУ 287-113 дезинфицирующим раствором, содержащим 1,0 % монохлорамина ХБ ГОСТ 14193 (допускается использование средства «Хлорамин Б») и 0,5 % моющего средства по ГОСТ 25644 (допускается использование синтетического моющего средства типа «Лотос» в количестве 50 г на 10 л раствора), при температуре раствора 35 °С. Обработка заключается в протирании наружных поверхностей штатива медицинской салфеткой, смоченной в дезинфицирующем растворе. Периодичность обработки – до 2 раз в сутки. После обработки штатив протереть насухо.

Стерильность.

Изделие не стерильно и не подлежит стерилизации.

## 8. Сведения об утилизации

8.1 Штатив не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды. Специальных методов утилизации после окончания срока службы НЕ ТРЕБУЕТСЯ. Изделие до использования по назначению и с истекшим сроком годности относится к классу А – «эпидемиологически безопасные отходы, приближенные по составу к твердым бытовым отходам» согласно СанПиН 2.1.7.2790.

## 9. Гарантийные обязательства

9.1 Гарантийный срок эксплуатации штатива составляет 24 месяца при условии выполнения требований транспортирования, хранения и эксплуатации в соответствии с ТУ 32.50.13-001-05064915-2018.

9.2 Гарантийный срок хранения изделия составляет 6 месяцев

9.3 При приобретении штатива через розничную торговую сеть, гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи.

9.4 Средний срок службы изделия составляет 10 лет при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

## 10. Изготовитель и его адрес

ООО ТПП "САЛВЕ"

603053, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, пр-кт Бусыгина, д.1, оф. Л212  
тел.: (831) 253-17-55, (831) 253-05-36

E-mail: [salvenn@yandex.ru](mailto:salvenn@yandex.ru)

Сайт: [www.salvenn.ru](http://www.salvenn.ru). Версия 1.0 от 01.01.2020г.



# ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ Штатив для внутренних вливаний по ТУ 32.50.13-001-05064915-2018 Исполнение ШДВ РУ № РЗН 2020/9325 от 13.05.2020



ООО ТПП «САЛВЕ»

ГОСТ ISO 13485-2017



Сертификат соответствия № СДС.ФР.СМ.00201.18

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА  
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТА  
ГОСТ ISO 13485-2017 (ISO 13485:2016)

## 1. Назначение и конструкция

1.1 Штатив предназначен для крепления и навешивания флаконов и одноразовых систем с лекарственными растворами, используемыми при проведении инфузионной терапии.

1.2 Штатив предназначен для применения в медицинских учреждениях различной направленности, поликлинических и полевых условиях.

1.3 Каркас металлический разборный, покрытие полимерно-порошковое белого цвета. Состоит из стойки, подвеса в сборе на два флакона и трех лучевой опоры в сборе. Стойка изготовлена из стальной трубы D 18мм.

## 2. Показания к применению

2.1 Используется при проведении инфузионной терапии. Прогнопоказаня к применению медицинского изделия и возможные побочные действия – не выявлены.

2.2 Изделие не содержит лекарственных средства и/или материалы животного и (или) человеческого происхождения.

## 3. Основные технические характеристики

Габаритные размеры, мм		Диаметр основания	Масса изделия, кг
ширина	высота		
620	1850	700	1,6

- предельные отклонения от габаритных размеров  $\pm 5\%$ .

- предельные отклонения от массы  $\pm 150\text{гр}$

Предельная рабочая нагрузка на каждом кольце и крючке на подвесе, кг	1,75
Максимальная равномерно распределенная нагрузка, не более, кг	3,50

## 4. Комплект поставки

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Опора в сборе (с регулировочным винтом)	шт.	1
2	Стойка	шт.	1
3	Подвес в сборе (с регулировочным винтом)	шт.	1
4	Паспорт и инструкция по применению	шт.	1
5	Упаковка	мест	3

## 5. Условия хранения и транспортировки

5.1 Штатив в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются в закрытых транспортнх средствах в соответствии с правилами перевозки грузов данного типа и в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50444.

5.2 Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150. Хранение должно осуществляться в сухих помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред при температуре от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  и среднегодовой относительной влажности 75% при температуре  $15^{\circ}\text{C}$  и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

## 6. Инструкция по сборке штатива ШДВ

6.1 Эксплуатация изделия должна осуществляться в соответствии с указаниями, изложенными в паспорте и инструкции по применению.



1. Вставьте стойку (2) в опору в сборе (1) и «ВНИМАНИЕ: РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ВИНТ ЗАТЯНУТЬ С УСИЛИЕМ!».

2. Оденьте сверху подвес в сборе (3) и зафиксируйте регулировочным винтом.

3. При необходимости можно ослабить регулировочный винт и переместить подвес в сборе (3) на нужную высоту.